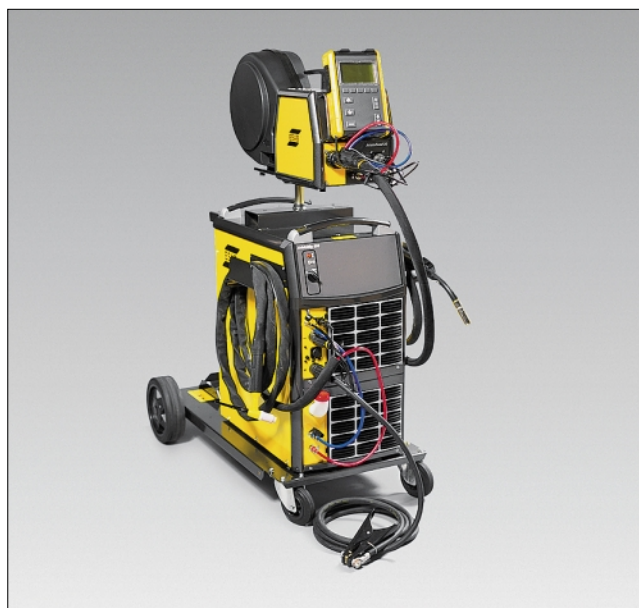


# AristoMig U400, AristoMig U400w AristoMig U500, AristoMig U500w

**Inwertorowe, uniwersalne urządzenia spawalnicze**

- Wieloprocessorowe źródło prądu oparte na technice cyfrowej
- Pamięć dla różnych zestawów parametrów spawalniczych
- Obudowa wraz z filtrem powietrznym (opcja) – odporność na korozję i zapyłone środowisko
- Dostęp do ponad stu zaprogramowanych linii synergicznych

AristoMig to nowoczesne, profesjonalne, wysokowydajne urządzenia spawalnicze. Inwertorowe źródła o budowie opartej na cyfrowej transmisji danych (CAN-bus) i modułach mocy IGBT posiadają bardzo prostą konstrukcję i idealne własności spawalnicze. Modułowa udowa urządzeń pozwala dobrać wyposażenie dla potrzeb prowadzonych prac spawalniczych oraz wymagań spawacza. W zależności od wyposażenia zespołu podającego w odpowiedni panel sterowniczy urządzenia umożliwiają spawanie metodami: MIG/MAG, MIG/MAG w trybie pracy PULS, MMA, TIG, TIG w trybie pracy PULS i żłobienie elektrodą węglową. W wersjach z wyświetlaczem cyfrowym komunikacja odbywa się w języku polskim. Źródła prądu AristoMig współpracują z zespołami podającymi: AristoFeed 30 lub AristoFeed 30W (z rolkami podającymi o średnicy 30 mm i przyłączami uchwytów chłodzonych cieczą) oraz AristoFeed 48 lub AristoFeed 48W (z rolkami podającymi o średnicy 48 mm i przyłączami uchwytów chłodzonych cieczą). Zespoły podające zależnie od życzeń użytkowników mogą być wyposażane w różne panele sterownicze. Zależnie od rodzaju panelu sterowniczego urządzenia mogą być wykorzystane zarówno do ręcznego



spawania jak również do mechanizacji lub automatyzacji prac spawalniczych.

Półautomaty spawalnicze posiadają specjalne układy zabezpieczające je przed przeciążeniem (przegrzaniem) na skutek przekroczenia założonych reżimów pracy. Zastosowana w urządzeniach klasa izolacji oraz użyte materiały i podzespoły gwarantują bezpieczną długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

Funkcje	Panel MA4	Panel MA6	Panel U6	Sterownik U8
2/4 takt	X	X	X	X
Wypełniacz krateru	X	X	X	X
Czas upalania drutu	X	X	X	X
„Łagodny start”	X	X	X	X
„Gorący start” (MIG/MAG)		X	X	X
Wstępny/końcowy wydmuch gazu	X	X	X	X
Miernik V/A cyfrowy	X	X	X	X
Zaprogramowane linie synergiczne		X	X	X (>100)
Pamięć (10 programów)		X	X	
Pamięć (99 programów)				X
Pulsacja MIG/MAG		X	X	X
Synergia MIG/MAG		X	X	X
Programowanie własnych linii synergicznych				X
Regulacja indukcyjności	X	X	X	X
Proces: MIG/MAG, MMA	X	X	X	X
Proces TIG			X	X
Moc łuku, „gorący start” (MMA)	X	X	X	X
Test wypływu gazu /wysuwu drutu		X	X	X
Wybór typu elektrody (MMA)		X	X	X
Blokada sterownika hasłem				X
Ustalanie limitów zmian parametrów spawania				X

## Dane techniczne:

### AristoMig U400, AristoMig U400w, AristoMig U500, AristoMig U500w

	AristoMig U400/U400w	AristoMig U500/U500w
Zakres prądu spawania	16–400 A	16–500 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	25 A	35 A
Znamionowy prąd spawania		
– w cyklu (P) 35%	400 A	–
– w cyklu (P) 60%	320 A	400 A
– w cyklu (P) 100%	250 A	400 A
Napięcie biegu jałowego	68–88 V	68–88 V
Moc biegu jałowego	60 W	45 W
Temperatura robocza	od -10 do +40°C	od -10 do +40°C
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Masa	57 kg/77 kg	66 kg/86 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	625x394x496 mm	625x394x496 mm
	AristoFeed 30–4	AristoFeed 48–4
Pojemność szpuli z drutem	18 kg	18 kg
Maks. średnica szpuli	300 mm	300 mm
Prędkość podawania drutu	1,9–25,0 m/min.	1,9–25,0 m/min.
Wymiary (dł/szer/wys)		
– wersja podstawowa (Mpac)	380x265x340 mm	380x265x340 mm
– wersja zabudowana	680x285x420 mm	680x285x420 mm
Ciężar		
– wersja podstawowa (Mpac)	13 kg	18 kg
– wersja zabudowana	17,5 kg	22,5 kg
Średnica drutu		
– stal	0,8–1,6 mm	0,6–2,4 mm
– stal nierdzewna	0,8–1,6 mm	0,6–2,4 mm
– aluminium	1,0–1,6 mm	1,0–2,4 mm
– drut rdzeniowy	0,8–1,6 mm	0,8–2,4 mm
OPIS	Numer katalogowy	
AristoMig 400 / AristoMig 400w	0458 625 880/881	
AristoMig U400 / AristoMig U400w	0458 625 884/885	
AristoMig 500 / AristoMig 500w	0458 230 880/881	
AristoMig U500 / AristoMig U500w	0458 230 882/883	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (MA4, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 884/894	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (MA4, wersja zabudowana)	0458 806 884/894	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (MA6, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 886/896	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (MA6, wersja zabudowana)	0458 806 886/896	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (U6, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 887/897	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (U6, wersja zabudowana)	0458 806 887/897	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (do współpracy ze sterownikiem U8, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 881/891	
AristoFeed 30 / AristoFeed 30W (do współpracy ze sterownikiem U8, wersja zabudowana)	0458 806 881/891	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (MA4, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 984/994	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (MA4, wersja zabudowana)	0458 806 984/994	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (MA6, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 986/996	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (MA6, wersja zabudowana)	0458 806 986/996	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (U6, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 987/997	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (U6, wersja zabudowana)	0458 806 987/997	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (do współpracy ze sterownikiem U8, dla opak. MarathonPac™)	0458 804 981/991	
AristoFeed 48 / AristoFeed 48W (do współpracy ze sterownikiem U8, wersja zabudowana)	0458 806 981/991	

#### Podstawowy zestaw przewodów (źródło-podajnik):

1,7 m / 1,7 m (z chłodzeniem)	0456 528 880/885
8,0 m / 8,0 m (z chłodzeniem)	0456 528 881/886
16,0 m / 16,0 m (z chłodzeniem)	0456 528 882/887

#### Dostawa źródeł prądu obejmuje

Inwertorowe źródło prądu z przewodem zasilającym 5 m, zestaw kół, podstawę pod butlę, zespół podający AristoFeed 30W wraz z panelem U8, przewód z zaciskiem masowym 5 m oraz trzpień mocowania zespołu podającego.



#### Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108  
40–101 Katowice  
tel. +48 32 351 11 00  
fax +48 32 351 11 20  
info@esab.pl  
www.esab.pl

#### Firma

ESAB Sp. z o.o.  
Regon: 271 977 650  
NIP: 634-00-23-457

#### Adres:

ul. Żelazna 9  
40-952 Katowice  
Polska