



# ESABMig C300i/300 i ESABFeed 30L-4i

**Wysoce wydajne półautomaty spawalnicze przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG i MMA, wyposażone w funkcję QSet™ zapewniającą natychmiastowy i stabilny łuk elektryczny.**

## **Najlepsze rozwiązanie przeznaczone dla profesjonalnych użytkowników i ogólnych zastosowań do 300A**

ESABMig C300i oraz 300i są idealnymi rozwiązaniami przeznaczonymi dla profesjonalnych użytkowników i ogólnych zastosowań do 300A. Doskonała jakość spawu oraz prostota użytkowania za wyjątkowo niską cenę.

ESABMig C300i oraz 300i są urządzeniami o charakterystyce CC/CV (prąd stały/stałe napięcie) umożliwiającymi spawanie zarówno metodą MIG/MAG jak i MMA.

Inwertorowe źródła prądu oparte są na technologii IGBT, która zapewnia niezawodność oraz znakomite właściwości spawalnicze.

## **Uniwersalny podajnik drutu**

Źródła zasilania są zoptymalizowane pod kątem współpracy z podajnikiem drutu ESABFeed 30L-4i. W przypadku wersji kompaktowej, podajnik jest zintegrowany z źródłem prądu. Wersja z oddzielnym podajnikiem, wyposażona jest w przewody o długości do 15 m zapewniające swobodną pracę, opcjonalnie występuje wózek do transportu całego zestawu wraz z butlami gazowymi (2szt).

## **System TrueArcVoltage (stabilizacja napięcia łuku)**

W połączeniu z uchwytem spawalniczym PSF firmy ESAB, system ten gwarantuje spawanie przy odpowiednim napięciu łuku niezależnie od jakichkolwiek spadków napięcia w przewodach spawalniczych. Oznacza to, że użytkownik uzyska jednakowe napięcie łuku oraz spoinę o identycznych właściwościach przy zastosowaniu zestawu z krótkim przewodem i uchwytem spawalniczym 3m jak i zestawu z kablem o długości 15 m.

## **Podstawowa konfiguracja dla spawania metodą MIG**

Półautomaty spawalnicze ESABMig C300i/300i wyposażone są w łatwe w obsłudze panele sterujące, które umożliwiają wybór podstawowej konfiguracji dla spawania metodą MIG/MAG. W połączeniu z technologią, w jakiej wykonany został inwertor, stanowią one idealne rozwiązanie zapewniające każdorazowo najlepsze wyniki.

## **Zastosowanie**

- **Naprawa pojazdów**
- **Przetwórstwo metali lekkich**
- **Transport**
- **Edukacja**
- **Urządzenia AGD i meble**
- **Sczepianie montażowe**



## **Funkcja QSet™--Natychmiastowy i stabilny łuk zwarciovym**

Półautomat spawalniczy w wersji MA23A, wyposażony w panel sterujący, który zapewnia wyjątkowe możliwości konfiguracji dla spawania łukiem zwarciovym.

Wystarczy ustawić prędkość podawania spoiwa a system QSet™ automatycznie dostosuje parametry spawania dla wymaganych proporcji drut/gaz.

Funkcja QSet™ to nowy i szybki sposób na dobranie optymalnych parametrów spawania zapewniających najlepszą jakość spawu. Rozprysk ograniczony jest do minimum.

Dzięki funkcji QSet™ wybranie nowej konfiguracji pracy jest proste. Wystarczy zmienić prędkość podawania spoiwa odpowiednio do mocy spawania a system QSet™ tak ustawi wszystkie pozostałe parametry, aby uzyskać optymalne wyniki na całej powierzchni spawania łukiem zwarciovym. Całość sterowana jest za pomocą jednego pokrętkła.

- **Idealne** rozwiązanie w sytuacjach, gdy potrzebne jest urządzenie o dużych możliwościach i małych rozmiarach.
- **Całkowicie** nowa konstrukcja—kompaktowa i lekka.
- **Wysoka** funkcjonalność dzięki łatwemu w obsłudze panelowi sterującemu.
- **Wystarczy** ustawić prędkość podawania spoiwa a system QSet™ automatycznie dobierze odpowiednie parametry spawania dla wymaganych proporcji drut/gaz.

## Dane techniczne

	ESABMig 300i	ESABMig C300i	ESABFeed 30L-4i
Napięcie zasilania, V, Hz	400, 3~50/60	400, 3~50/60	
Bezpiecznik topikowy zwłoczny, A	16	16	
Kable zasilające, mm <sup>2</sup>	4x2,5	4x2,5	
Prędkość podawania spoiwa m/min		0,8 – 25,0	0,8 – 25,0
Zakres prądu spawania, A	16-300	16-300	
Znamionowy prąd spawania MIG, 40°C			
35% cyklu pracy, A	300/29 V	300/29 V	
60% cyklu pracy, A	240/26 V	240/26 V	
100% cyklu pracy, A	200/24 V	200/24 V	
Napięcie biegu jałowego, V	70-80	70-80	
Tryb pracy oszczędzający energię (400V), W	30	30	
Moc wejściowa, kW	10,4	10,4	
Współczynnik mocy przy maksymalnej wartości prądu	0,7	0,7	
Sprawność przy maksymalnej wartości prądu, %	84	84	
Napięcie sterowania, V, Hz	42, 50/60	42, 50/60	
Wymiary dł/szer/wys mm	635x250x420	625x410x420	690x275x420
Pojemność szpuli z drutem, kg		18	18 (30**)
Maksymalna średnica szpuli, mm		300	300 (440**)
Dane nastawcze			
Średnica spoiwa;			
Stal		0,6-1,2	0,6-1,2
Stal nierdzewna		0,6-1,2	0,6-1,2
Aluminium		1,0-1,2	1,0-1,2
Drut rdzeniowy		0,8-1,2	0,8-1,2
Stopień ochrony	IP 23C	IP 23C	IP 23C
Temperatura robocza, °C	-10 do +40	-10 do +40	-10 do +40
Waga, kg	26	38	15
Normy	IEC/EN 60974-1, -10	IEC/EN 60974-1,-5,-10	IEC/EN 60974-5,-10
<b>Chłodnica cieczy:</b>			
Wydajność chłodzenia, W, l/min	1800 przy 40°C, 1,0		
Pojemność zbiornika cieczy chłodzącej, l	5,5		
Maksymalny przepływ, l/min	1,8		
Maksymalne ciśnienie, 50/60 Hz bar	3,3/4,3		
Waga, kg	20		

## Informacje dotyczące zamówień

## Numer katalogowy

ESABMig 300i i ESAB Feed 30L-4i, MA 23 z PSF 305 3m, przewodem powrotnym 4,5 m, zestawem łączącym 1,7 m	0459 795 880
ESABMig300i i ESAB Feed 30L-4i MA23A z PSF 305 3 m, przewodem powrotnym 4,5 m, zestawem łączącym 1,7 m	0459 795 881
ESABMig 300i	0459 740 880
ESABFeed30L-4i z panelem MA23	0459 116 587
ESABFeed 30L-4i w z panelem MA23A	0459 116 588
ESABFeed 30L-4w z panelem MA23	0459 116 597
ESABFeed 30:-4w z panelem MA23A	0459 116 598
ESABMig C300 MA23 z PSF 305 4,5,m przewodem masowym 4,5m	0459 750 880
ESABMig C300i MA23A z PSF 305 4,5,m przewodem masowym 4,5	0459 750 881

## Dostawa obejmuje:

Przewód zasilający o długości 5 m z wtyczką

## Akcesoria:

Wózek	0459 366 890
Zestaw kół jezdnych	0459 366 891
CoolMidi 1800i	0459 840 880
Zdalne sterowanie MTA 1 CAN	0459 491 880
Zdalne sterowanie M1 10 programów, CAN	0459 491 882
Zdalne sterowanie AT1 CAN	0459 491 883
Zdalne sterowanie AT1 CourseFine CAN	0459 491 884

## Przewody do przystawek zdalnej regulacji:

5m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883

## Akcesoria dla podajnika ESABFeed:

Zestaw kół jezdnych	0458 707 880
Wieszak uchwytu spawalniczego	0457 341 881
Wieszak przewodów	0459 234 880
Uchwyt do podnoszenia	0458 706 880
Szybkozłączka w opakowaniu Marathon Pac™	F102 440 880
Adapter szpuli 5 kg	0455 410 001
Adapter szpuli o średnicy 440 mm	0459 233 880**
Półka pod podajnik	0458 522 880
Obudowa szpuli, stalowa	0459 431 880
Zestaw zdalnego sterowania MXH 400w PP	0459 681 881



## Części zamienne 30L-4i

Średnica drutu, mm	Typ spoiwa	1 rolka podająca	2 dysza wlotowa	3 dysza środkowa	4 dysza wylotowa	Typ rowka	Oznakowanie rolki
0,6/0,8	Fe, Ss, C	0459052001	0455049001	0455072002	0469837880	V	0,6 S2 i 0,8 S2
0,8/1,0	Fe, Ss, C	0459052002	0455049001	0455072002	0469837880	V	0,8 S2 i 1,0 S2
1,0/1,2	Fe, Ss, C	0459052003	0455049001	0455072002	0469837880	V	1,0 S2 i 1,2 S2*
1,0/1,2	C	0458825001	0455049001	0455072002	0469837880	V-K	1,0 R2 i 1,2 R2
0,8/1,0	Al.	0458824001	0455049001	0456615001	0469837881	U	0,8 A2 i 1,0 A2
1,2	Al.	0458824003	0455049001	0456615001	0469837881	U	1,2 A2

C = drut rdzeniowy

K =rowek radełkowy

\* - standardowe wyposażenie

## Zestaw przewodów (źródło-podajnik):

	Uchwyty spawalnicze chłodzone powietrzem	Uchwyty spawalnicze chłodzone wodą
1,7 m	0456 528 580	0456528 590
5,0 m	0456 528 581	0456 528 591
10,0 m	0456 528 582	0456 528 592
15, 0 m	0456 528 582	0456 528 593

## Biuro Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108  
40-101 Katowice  
tel. +48 32 351 11 00  
fax +48 32 351 11 20  
info@esab.pl  
www.esab.pl

## Firma

ESAB Sp. z o.o.  
Regon: 271 977 650  
NIP: 634-00-23-457

## Adres:

ul. Żelazna 9  
40-952 Katowice  
Polska

