

Magomig 325

Półautomat spawalniczy

- Wytrzymała obudowa źródła prądu z galwanizowanego metalu oraz opcjonalny filtr powietrzny – możliwość pracy w trudnych, korozyjnych i niekorzystnych środowiskach
- Szeroki zakres nastaw napięcia i natężenia prądu spawania – uniwersalność, różnorodność zastosowań
- Prosty w obsłudze – elementy regulacyjne i nastawcze umieszczone są na płycie czołowej
- Wyposażony w miernik cyfrowy do odczytu napięcia i prądu spawania

Półautomat przeznaczony jest do spawania drutem spawalniczym w osłonie gazu aktywnego CO₂ albo mieszanek gazowych metodą MAG lub w osłonie gazu obojętnego argonu metodą MIG. Umożliwia spawanie ciągłe i punktowe z płynną nastawą czasu spawania. Przeznaczony jest do spawania konstrukcji stalowych drutem spawalniczym pełnym lub drutem rdzeniowym, a po zamontowaniu wyposażenia specjalnego umożliwia spawanie drutem aluminiowym aluminium i jego stopów w osłonie argonu. Szeroki zakres regulacji napięcia i prądu spawania pozwala na optymalny dobór parametrów spawania. Zunifikowana konstrukcja źródła prądu zapewnia współpracę z podajnikiem drutu ZP 30. Półautomat spawalniczy posiada wbudowane w źródle prądu mierniki cyfrowe do odczytu parametrów spawania. Mierniki po zakończeniu spawania podświetlają ostatnie parametry spawania. Zespół podający posiada następujące funkcje: spawanie ciągłe i punktowe, spawanie w 2 lub 4-takcie, prędkość dojazdową, regulację upalenia drutu oraz zabezpieczenie przed przypadkowym zajarzeniem



łuku przy uruchamianiu urządzeń. Zespół podający może pracować na źródle prądu lub w odległości długości przewodów łączących go ze źródłem prądu.

Półautomat spawalniczy posiada specjalny układ zabezpieczający go przed przeciążeniem (prze-grzaniem) na skutek przekroczenia założonych reżimów pracy. Zastosowana w urządzeniu klasa izolacji oraz użyte materiały i podzespoły gwarantują bezpieczną długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Półautomat spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199.

Dane techniczne:

Magomig 325

Napięcie zasilania	3 x 400 V/50 Hz
Znamionowy pobór mocy	13,3 KVA
Zakres prądu spawania	40A/16 V – 320 A/30 V
Napięcie biegu jałowego	16 – 40 V
Znamionowy prąd spawania	
– w cyklu (P) 30%	320 A
– w cyklu (P) 60%	250 A
– w cyklu (P) 100%	195 A
Ilość stopni regulacji napięcia	40 (4x10)
Średnica spoiwa	
– stalowe	0,8; 1,0; 1,2; 1,6 mm
– aluminiowe (na życzenie klienta)	1,0; 1,2; 1,6 mm
– rdzeniowe (na życzenie klienta)	1,0; 1,2; 1,6 mm
Prędkość podawania spoiwa	1,4 – 25,0 m/min
Czas spawania punktowego	0,5 – 3,0 s
Ilość rolek podających	4
Stopień ochrony	IP23
Szpuła z drutem spawalniczym	
– max waga	20 kg
– max średnica	300 mm
Masa	
– źródła prądu	111 kg
– zespół podający ZP-30/ZP-30w	14 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	
– źródła prądu	840x425x830 mm
– zespół podający	700x255x420 mm
Zalecane gazy osłonowe	CO ₂ , Ar, Ar ₂₀ CO ₂ , Ar ₁₈ CO ₂ , Ar ₂₃ CO ₂ , Ar ₂ CO ₂ , Ar ₂ O ₂

OPIS	Numer katalogowy
Magomig 325	0349 304 274
Akcesoria	
Uchwyt spawalniczy MB25AK L=3 m	004.0312S
Wyposażenie uchwytu MB25AK L=3 m	0349 495 438
Uchwyt spawalniczy MB36KD L=4 m	014.0143S
Zestaw kół jezdnych do ZP-30	0349 493 903
Filtr powietrzny	0349 302 599
Wieszak na uchwyt spawalniczy	0349 303 362
Stabilizator (półka z zwiększonym rozstawem kół)	0349 303 475

Na życzenie klienta dostarczamy uchwyty spawalnicze o długości 4 m lub 5 m.

Dostawa obejmuje

Źródło prądu spawania z przewodem zasilającym 5 m, zespół podający, zestaw przewodów łączących źródło z podajnikiem 5 m i przewód z zaciskiem masowym 5 m.

Możliwa jest kompletacja półautomatów z dłuższymi zestawami przewodów (łączącymi źródło z podajnikiem drutu).



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska