

Faltig 400 AC/DC

Urządzenie inwertorowe do spawania metodą TIG oraz metodą MMA

- **Zwarta i stabilna konstrukcja zaopatrzona w koła jezdne**
- **Wytrzymałe i niezawodne w działaniu**
- **Proste w obsłudze – elementy kontrolne usytuowane na płycie czołowej**
- **Wyposażone w miernik cyfrowy do odczytu prądu spawania**
- **Wyposażone w moduł do chłodzenia cieczą**
- **Umożliwia spawanie prądem pulsującym**
- **Umożliwia spawanie prądem stałym lub przemiennym**

Faltig 400 AC/DC to profesjonalne, uniwersalne, inwertorowe źródło prądu przeznaczone głównie do spawania metodą TIG prądem stałym lub przemiennym. Wbudowany układ do spawania prądem pulsującym umożliwia lepsze sterowanie energią liniową a przez to wielkością jeziora spawalniczego. Dzięki tej funkcji przy małych grubościach materiałów spawanych można osiągnąć znacznie lepsze wyniki spawania i mniejsze odkształcenia spawalnicze. Zajarzenie łuku może odbywać się bezstykowo lub stykowo. Urządzenie umożliwia pracę w trybie; 2-taktu lub 4-taktu. Posiada regulowany czas narastania i opadania prądu spawania oraz regulowany czas przed-wypływu i po-wypływu gazu osłonowego. Modułowa budowa urządzenia zawiera układ chłodzenia cieczą zarówno inwertorowe źródło prądu jak również uchwyt spawalniczy. Wykazuje również doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu metodą MMA prądem stałym elektrodą otuloną stali węglowych, niskostopowych i stopowych (nierdzewnych).

Dzięki takim funkcjom jak:

HOT START („gorący start”- zwiększenie prądu spawania przy zajarzeniu łuku w celu rozgrzania materiału i elektrody oraz właściwego ukształtowania przetopu i lica spoiny w fazie początkowej),

ANTI STICK („przeciwzwarciowa”- ograniczenie prądu zwarcia zapobiegające przyklejeniu elektrody przy zaja-



zeniu łuku i rozżarzeniu jej w razie przyklejenia), **ARC FORCE** („regulacja prądu zwarcia”- skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania co powoduje stabilizowanie łuku niezależnie od jego długości) urządzenie bez skomplikowanych nastaw zapewnia doskonale warunki spawania praktycznie wszystkimi typami elektrod i komfort pracy szczególnie przy wykonywaniu połączeń spawanych w pozycjach przymusowych. Fabrycznie urządzenie wyposażone jest w miernik cyfrowy do odczytu zadanej i rzeczywistej wartości prądu spawania.

W urządzeniu zastosowano system zabezpieczeń automatycznie wyłączających je w przypadku przeciężenia (przegrzania), braku cieczy chłodzącej czy niewłaściwego jej przepływu.

Niezawodność urządzenia i jego długotrwałą pracę gwarantują wysokiej jakości zastosowane materiały. Urządzenie spełnia wymagania norm: EN-60974, EN-50199

Dane techniczne:

Falrig 400 AC/DC

Zakres prądu spawania (TIG)	7–400 A
Zakres prądu spawania (MMA)	7–360 A
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A
Znamionowy prąd spawania – metoda TIG Falrig – 400 AC/DC – wykonanie standard	
– w cyklu (P) 60% (AC)	400 A
– w cyklu (P) 100% (AC)	330 A
– w cyklu (P) 60% (DC)	400 A
– w cyklu (P) 100% (DC)	330 A
Znamionowy prąd spawania – metoda MMA (wykonanie standard)	
– w cyklu (P) 60%	360 A
– w cyklu (P) 100%	330 A
Stopień ochrony	IP23
Masa	110 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	985x510x950 mm

OPIS	Numer katalogowy
Falrig 400 AC/DC	0349 493 466
Akcesoria:	
RCU-1, zdalne sterowanie, 8 m	0349 492 007
Reduktor z rotametrem	0349 482 820
Uchwyt spawalniczy SRT-9, L=5 m	6110000002402
Uchwyt spawalniczy ABITIG 200, L=4 m (z wyposażeniem)	7T4.D004
Uchwyt spawalniczy SRT-18SC, L=4 m	717.D004
Uchwyt spawalniczy SRT-18, L=5 m	6140000003202
Uchwyt spawalniczy ABITIG 450W, L=4 m	7T5.D004
Uchwyt spawalniczy ABITIG 450W, L=8 m	7T5.D008
Uchwyt spawalniczy SRT-26, L=5 m	713.043

Dostawa obejmuje

Inwertorowe źródło prądu z przewodem zasilającym 6 m, komplet przewodów prądowych do spawania elektrodą otuloną 5 m, przewód gazowy 7 m, filtr i łącznik wody.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska