



# Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Urządzenie do profesjonalnego spawania metodą TIG wszystkich materiałów.

## Zaprojektowany z myślą o wysokojakościowym spawaniu metodą TIG i MMA

Urządzenia spawalnicze Origo™ Tig 3000i/4300iw AC/DC, zarówno w przypadku spawania prądem stałym (DC) jak i przemiennym (AC), zapewniają idealne rozpoczęcie procesu spawania oraz stabilny łuk. Wszystkie rodzaje materiałów, niezależnie od ich grubości, są spawane z zachowaniem najwyższej jakości.

**Panel sterowania Origo™ TA24 AC/DC** posiada zaawansowane funkcje. Balans prądu przemiennego pozwala kontrolować jakość łuku i głębokość penetracji, a ustawienie częstotliwości AC pozwala kontrolować szerokość łuku. Posiada również funkcję kontrolującą wstępne nagrzewanie elektrody przy stosowaniu elektrod o różnym kącie zaostrenia części roboczej, jednocześnie zapewnia sprawniejsze rozpoczęcie procesu spawania oraz przedłuża okres eksploatacji elektrod podczas spawania prądem przemiennym AC.

## Spawanie prądem przemiennym z funkcją QWave™

Jednym z najważniejszych zadań urządzenia do spawania prądem przemiennym metodą TIG jest zapewnienie stabilnego łuku. Urządzenia posiadają funkcję QWave™, która zapewnia optymalne sterowanie łukiem przy jednoczesnym niskim poziomie hałasu, a wszystko bez starty jakości spawu.



## Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Montaż i budownictwo
- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł przetwórczy
- Stocznie i przemysł morski
- Transport i urządzenia przenośne

XA00129720

- Zaprojektowany do wysokojakościowego spawania wszystkich rodzajów materiałów metodą TIG.

- Funkcja QWave™- umożliwia spawania prądem przemiennym (AC) przy zachowaniu stabilnego łuku oraz niskiego poziomu hałasu.

- Płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego – optymalizacja wielkości jeziora spawalniczego.

- Wstępne nagrzewanie elektrody – doskonałe zajarzenie oraz dłuższy okres eksploatacji elektrody.

- Funkcja programowania ESAB 2 – umożliwia spawanie pulsacyjne DC metodą TIG – łatwe sterowanie ciepłem i jeziorkiem spawalniczym.

- ESAB LogicPump – ELP, automatyczne uruchomienie układu chłodzenia przy podłączeniu uchwytu chłodzonego cieczą.

- Tryb oszczędzania energii – wentylator i pompa działają na żądanie.

- Spawanie metodą MMA—Funkcje Hot start („gorący start”), Arc force („regulacja prądu zwarcia”) oraz przelącznik biegunowości.

## Technical data



Origo™ Tig 3000i AC/DC wózkem dwukołowym  
Origo™ Tig 4300iw AC/DC z wózkem czterokołowym

	Tig 3000i	Tig 4300iw
Zakres prądu spawania TIG AC/DC	4 - 300	4 - 430
Zakres prądu spawania MMA	16 - 300	16 - 430
Napięcie zasilania, V/Ph	400/3	400/3
Zabezpieczenie sieci, A	20	35
Przewód sieciowy, Ø mm²	4 x 1.5	4 x 6
Maksymalny prąd/napięcie spawania DC/AC		
P= 35% TIG, A/V	300/22	-
P= 40% TIG, A/V	-	430/27.2
P= 60% TIG, A/V	240/19.6	400/26
P= 100% TIG, A/V	200/18	315/22.6
Narastanie prądu spawania, sec	0 - 10	0 - 10
Opadanie prądu spawania, sec	0 - 10	0 - 10
Powypływ gazu, sec	0 - 25	0 - 25
Częstotliwość pulsacyjna DC, sec	0.01 - 2.5	0.01 - 2.5
Częstotliwość AC, Hz	10 - 150	10 - 150
Balans AC, %	50 - 98	5 0 - 98
Napięcie biegu jałowego, V DC	54 - 64	83
Współcz. mocy przy 100%, tryb TIG	0.72	0.79
Temperatura robocza, C	-10 do +40	
Sprawność przy 100%, tryb TIG, %	67	93
Stopień ochrony	IP 23C	IP 23
Zgodność z normami:	IEC/EN 60974-1, -3, -10	
Wymiary zewnętrzne mm, dxxsxw	652x412x423	625x394x776
Masa, kg	42	
Masa, kg z zesp. chłodzącym		95

	Cool Midi 1800	Zintegrowany
Układ chłodzenia cieczy :		
Wydajność chłodz., W, l/min przy 40 C	1600/1.2	2500/1.5
Objętość środka chłodzącego, l	4.2	5.5
Maks. przepływ, l/min	4	2.0
Maks. ciśnienie, 50/60 Hz bar	3/3.8	3.4
Masa, kg	19/23	-
Wymiary zewnętrzne mm, dxxsxw	710x385x208	-

## Informacje dotyczące składania zamówień

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	0459 735 880
Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Zespół chłodzący, CoolMidi 1800	0459 840 880
Wózek 2 koła Tig 3000i AC/DC	0459 366 890
Wózek 4 koła Tig 3000i AC/DC	0460 060 880
Wózek 4 koła Tig 4300iw AC/DC	0458 530 881
Zdalne sterowanie MTA1 CAN	0459 491 880
Zdalne sterowanie AT 1 CAN	0459 491 883
Zdalne sterowanie AT 1 CF CAN	0459 491 884
Regulacja nożna T1CAN z kablem 5 m	0460 315 880

### Przewody do zdalnego sterowania:

5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

### Zalecane uchwyty do spawania metodą TIG:

TXH™ 200 4m OKC 50	0460 012 840
TXH™ 200 F 4m OKC 50	0460 012 842
TXH™ 250w 4m OKC 50	0460 013 840
TXH™ 250wF 4m OKC 50	0460 013 841
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881

**Dostawa obejmuje:** Przewód zasilający o dł. 5 m, przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami, przewód masowy o dł. 5 m

## Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwości dostarczenia oczekiwanych usług i serwisu rozpoczynają się natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażowych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi konserwacji, kalibrację, atestację oraz aktualizację i rozbudowę zarówno urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne i eksploatacyjne są produkowane według norm jakości firmy ESAB. Wymienne płytki drukowane, wymienne moduły oraz komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy ESAB co pozwala skrócić czas ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie rozbudowuje sieć autoryzowanych partnerów aby być bliżej klienta. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za konserwację i serwis zawsze mogą skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem oferty firmy ESAB. Jednakże, szkolenia dla użytkowników końcowych w zakresie produktów i procesów stanowią oddzielną ofertę. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem firmy ESAB w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.  
ul. Żelazna 9  
40-952 Katowice  
NIP 634-00-23-457  
e-mail: [info@esab.pl](mailto:info@esab.pl)  
[www.esab.pl](http://www.esab.pl)

**Biuro Handlowe**  
ul. Chorzowska 108  
40-101 Katowice  
Tel. +48 32 3511 100  
Fax +48 32 3511 120

KRS 0000176578  
Sąd Rejonowy w Katowicach  
Kapitał zakładowy:  
16 186 000 PLN